

CATALOGUE

TRAITEMENT DES EAUX USÉES



Pour que chaque goutte d'eau compte



MANUFACTURE MAROCAINE D'EQUIPEMENTS PUBLICS. ALMA- M.M.E.P

SCAN ME



Certifications & Qualité

Chez Almaflow, la sécurité des produits et la qualité de nos processus industriels constituent des priorités absolues, en particulier dans le domaine du traitement des eaux. Cet engagement se traduit par l'adoption des certifications les plus reconnues au niveau international, garantissant la conformité, la fiabilité et la durabilité de nos solutions.

Les produits de traitement des eaux proposés par Almaflow sont certifiés conformes aux normes européennes applicables et bénéficient de certifications de conformité produit délivrées par l'Istituto Italiano dei Plastici (IIP). Ils portent également le marquage CE, attestant de leur conformité aux exigences essentielles de l'Union Européenne.

Certains équipements sont en outre certifiés selon des référentiels internationaux spécifiques, tels que AS/NZS 1546.1, et répondent aux exigences C.A.M. (Minimum Environmental Criteria), garantissant un faible impact environnemental et l'intégration de matières premières recyclées.

Cette démarche produit est soutenue par un système de management industriel certifié au sein de l'usine Almaflow :

- ISO 9001 version 2015 – Système de management de la qualité garantissant la maîtrise de nos processus et la satisfaction de nos clients.
- ISO 14001 version 2015 – Système de management environnemental confirmant notre engagement pour un développement responsable.
- ISO 45001 version 2018 – Système de management de la santé et de la sécurité au travail, garantissant un environnement industriel maîtrisé et sécurisé.

Grâce à l'ensemble de ces certifications, Almaflow confirme sa volonté de proposer des solutions de traitement des eaux fiables, certifiées et respectueuses de l'environnement, répondant aux standards internationaux les plus exigeants.



TRAITEMENT BIOLOGIQUE

Face à une attention croissante portée à l'environnement et à la préservation des ressources hydriques — notamment par les institutions marocaines — la mise en place de programmes complets de protection des masses d'eau devient essentielle.

Une part significative de la pollution provient des rejets domestiques issus des habitations et des centres urbains ne disposant pas de systèmes d'épuration adaptés. Dans ce contexte, il est primordial d'encourager des pratiques responsables en matière de gestion des eaux usées domestiques, qu'il s'agisse :

- des eaux noires (issues des toilettes),
- des eaux grasses (provenant des évier de cuisine et lave-vaisselle)
- ou des eaux grises (lavabos, douches et baignoires).

Pour répondre à ces enjeux, Almaflow propose une gamme de solutions d'assainissement performantes, assurant une épuration efficace de l'ensemble de ces effluents. Le traitement repose sur un procédé biologique structuré en plusieurs phases, garantissant à la fois la conformité aux exigences environnementales et la réutilisation sécurisée des eaux traitées.



PRIMAIRE



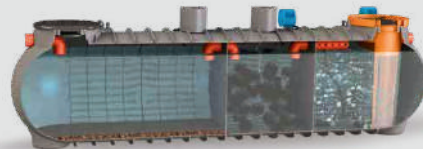
- Dégraisseur
- Dégraisseur sous évier
- Fosse septique
- Fosse septique type Imhoff

SECONDAIRE



- Filtre percolateur anaérobie
- Filtre percolateur aérobie
- Station d'épuration à boues activées
- Système super secondaire

COMPLETS



- Filtre percolateur aérobie avec sédimentation
- Station d'épuration à oxydation totale
- Système d'oxydation biologique
- Système à boues activées à débit constant
- Station d'épuration à biofiltration aérée (MMBR)
- Station d'épuration SBR
- Station d'épuration SBR Blu One

BIOSMART



- Réacteur biologique à compartiments multiples

SPÉCIALES



- Station d'épuration Depur Star (DST)
- Station d'épuration Depur SuperStar (DSS)



DÉGRAISSEUR DEG



LÉGENDE

1. Entrée
2. Briseur de flux
3. Inserts
4. Huiles et graisses
5. Chambre de tranquillisation
6. Chambre d'écoulement
7. Tuyau de sortie
8. Couverture renforcée (avec bouchons et aération)



DÉGRAISSEUR SOUS-ÉVIER DEG SL



LÉGENDE

1. Entrée
2. Chambre de tranquillité
3. Huiles et graisses
4. Inertes
5. Chambre de sortie
6. Sortie
7. Bouchon fileté Ø 200 PP avec évent



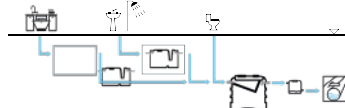
OÙ L'ON UTILISE



ADRESSE DE DÉCHARGE



SCHEMA DE POSE



FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

Le dégraisseur est utilisé pour le prétraitement des effluents des cantines, des cuisines, des eaux savonneuses et autres. Il est capable d'éliminer les amas de matières flottantes produits par la combinaison huile-graisse-détergent. Le dégraisseur est essentiellement un réservoir de tranquillisation dans lequel les eaux usées sont séparées des matières flottantes qui restent en surface, la décantation des particules restant au fond du réservoir.

Ce modèle couvre des volumes allant de 450 litres à 35 000 litres.

NORMES ET CERTIFICATIONS

T3

UNI EN 1825-1/ 2005 e 1825-2 / 2003

CO

 UNI EN 1825-2:2003
(activités de restauration, cantines, etc.).

 Complétez le code du modèle en entrant **T3 CO** (en remplacement de ...)

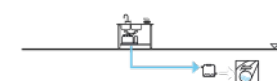
OÙ L'ON UTILISE



ADRESSE DE DÉCHARGE



SCHEMA DE POSE



FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

Séparateur de graisses ménager en polyéthylène à installer sous un évier normal pour le traitement des eaux grasses qui, avant de se déverser dans le réseau public d'assainissement, seront débarrassées des substances flottantes telles que graisses, huiles animales et végétales, ainsi que des substances solides telles que sable et agrégats. L'opération repose sur un principe très simple : les huiles et les graisses, en raison de leur poids spécifique différent de celui de l'eau, sont piégées dans le récipient par des déversoirs et des siphons spéciaux à l'intérieur du réservoir. Pour l'installation, le tuyau d'évacuation de l'évier est inséré dans l'entrée située en haut du séparateur et la sortie est raccordée à l'égout. Un bouchon fileté installé sur la structure permet l'inspection et l'entretien, consistant à l'évacuation de l'huile après un contrôle hebdomadaire de l'état du dépôt dans la partie supérieure du réservoir. La hauteur maximale de la couche d'huile ne doit pas dépasser 10 cm.

Ce modèle couvre des volumes allant de 450 litres à 35 000 litres.

NORMES ET CERTIFICATIONS

T3

UNI EN 1825-1/ 2005 et 1825-2 / 2003

ACCESSOIRES

COD. MEN DEG



COD. POM DEG



COD. KTUB DEG



COD. STARSINK



FOSSE SEPTIQUE SET

LÉGENDE

1. Tuyau d'entrée
2. Chambre de tranquillisation
3. Digestion des boues décantées
4. Tuyau de sortie
5. Couvreclle renforcé (avec bouchons et évent)

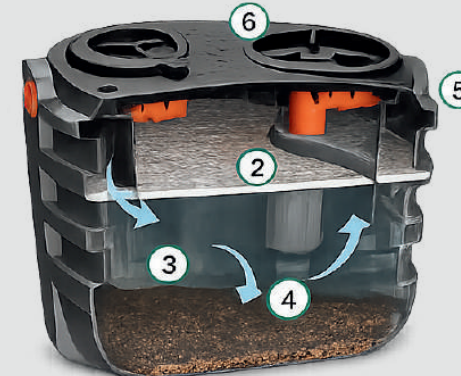


FOSSE SEPTIQUE TYPE IMHOFF IMF



LÉGENDE

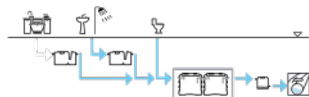
1. Tube d'entrée
2. Sédimenteur
3. Digestion des substances organiques
4. Boues sédimentées
5. Tuyau de sortie
6. Couvercle renforcé (avec bouchons et évent)



OÙ L'ON UTILISE



SCHEMA DE POSE



ADRESSE DE DÉCHARGE



T3
égouts
publics



sub-irrigation*
(lorsque la
réglementation
locale l'exige)

FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

La fosse septique est généralement utilisée comme traitement primaire des eaux usées provenant des eaux usées domestiques ou assimilées. En amont, il est conseillé d'installer un séparateur à graisses afin d'éliminer les huiles et les graisses présentes dans les eaux usées avant leur arrivée dans la fosse.

La fosse septique est un bassin de tranquillisation dont la fonction est de favoriser la sédimentation des particules fines présentes dans les eaux à traiter, qui se déposent au fond de la cuve. Grâce à la digestion anaérobie, une partie de la DBO5 est décomposée.

Ce modèle couvre des volumes allant de 450 litres à 36 000 litres.

NORMES ET CERTIFICATIONS

T3

UNI EN 12566-1

SM

fosse septique
monochambre

SB

fosse septique
à deux
chambres

ST

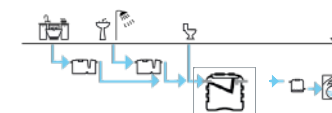
fosse septique
à trois chambres

Complétez le code du modèle en entrant **SM SB ST** (en remplaçant ...)

OÙ L'ON UTILISE



SCHEMA DE POSE



ADRESSE DE DÉCHARGE



T3
égouts
publics



sub-irrigation*
(lorsque la réglementation
locale l'exige)

FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

La fosse septique type Imhoff est une cuve conçue pour favoriser la sédimentation des matières solides grossières présentes dans les eaux usées. Ces matières se déposent au fond de la cuve où, grâce à la digestion anaérobie, une partie de la demande biochimique en oxygène (DBO5) est décomposée.

Elle est constituée de deux compartiments hydrauliquement communicants : le premier dédié à la sédimentation et le second à la digestion des substances organiques.

Ce modèle couvre des volumes allant de 450 litres à 40 730 litres.

NORMES ET CERTIFICATIONS

DS

UNI EN 12566-1

F

UNI EN 12566-1 purge
annuelle

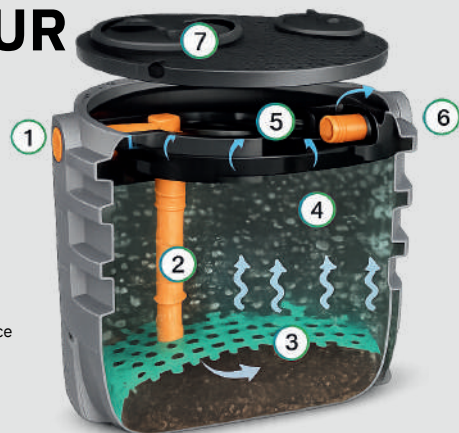
Complétez le code du modèle en saisissant DS F (remplacement de ...)

TRAITEMENT SECONDAIRE | BIOLOGIQUE

FILTRE PERCOLATEUR ANAÉROBIE FPN

LÉGENDE

1. Tuyau d'entrée
2. Tuyauterie d'évacuation des eaux usées par le bas
3. Grille de support des corps de remplissage
4. Masse filtrante (corps de remplissage)
5. Profil Thomson de collecte des eaux usées en surface
6. Tuyau de sortie
7. Couvercle renforcé (avec bouchons et évent)

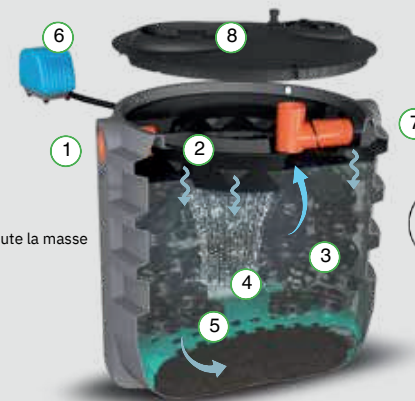


TRAITEMENT SECONDAIRE | BIOLOGIQUE

FILTRE PERCOLATEUR AÉROBIE À HAUT DÉBIT FPAH

LÉGENDE

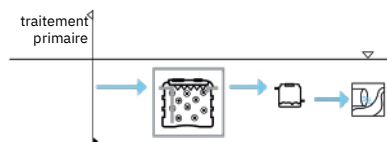
1. Tuyau d'entrée
2. Profil Thomson pour la distribution uniforme de l'effluent sur toute la masse filtrante
3. Masse filtrante (corps de remplissage)
4. Diffuseur d'air
5. Grille de support des corps de remplissage
6. Compresseur / souffleur d'air
7. Tuyau de sortie
8. Couvercle renforcé (avec bouchons et aération)



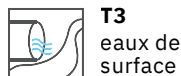
OÙ L'ON UTILISE



SCHÉMA DE POSE



ADRESSE DE DÉCHARGE



FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

Le filtre percolateur anaérobie est une cuve dans laquelle les substances biodégradables dissoutes dans l'effluent sont traitées biologiquement. A l'intérieur de la cuve se trouvent des éléments en plastique à haute surface spécifique, qui ont pour fonction de favoriser l'enracinement des biomasses fixées dépurées en l'absence d'oxygène. Il est utilisé après un traitement primaire adéquat.

Ce modèle couvre des volumes allant de 450 litres à 40 730 litres.

NORMES ET CERTIFICATIONS

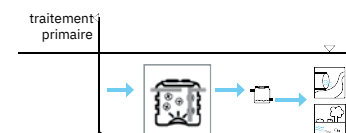
T3

UNI EN 12566-3

OÙ L'ON UTILISE



SCHÉMA DE POSE



ADRESSE DE DÉCHARGE



FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

Le filtre percolateur aérobie à haut débit est un artefact qui a pour fonction de traiter biologiquement les substances organiques biodégradables dissoutes dans une eau usée domestique ou assimilable. Dans ce filtre, la digestion aérobie des substances organiques s'effectue au moyen d'une flore bactérienne fixée à des corps de remplissage maintenus en suspension par l'insufflation d'air provenant de diffuseurs de microbulles alimentés par un compresseur à membrane ou un ventilateur à canal. Il est utilisé après un traitement primaire adéquat avec l'indication d'installer en aval du système également une section de sédimentation secondaire en utilisant un réservoir de type Imhoff.

Ce modèle couvre des volumes allant de 450 litres à 40 730 litres.

NORMES ET CERTIFICATIONS

T4

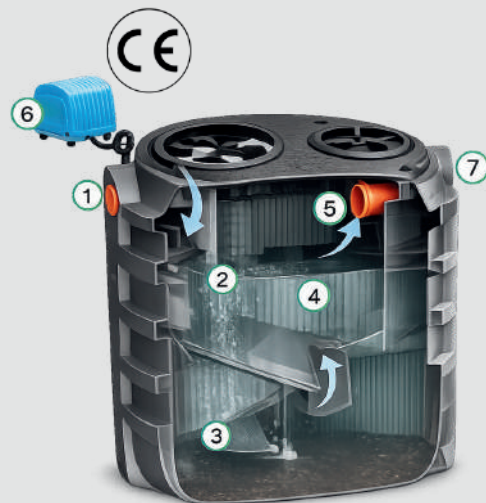
UNI EN 12566-3



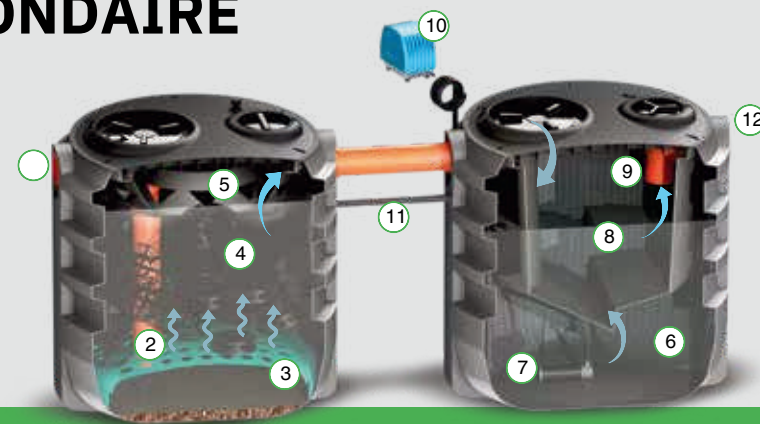
PURIFICATEUR DE BOUES ACTIVÉES DFA

LÉGENDE

1. Tuyau d'entrée
2. Chambre d'oxydation des boues activées
3. Diffuseur d'air
4. Sédimentation secondaire
5. Montée des boues clarifiées
6. Compresseur / souffleur d'air
7. Tuyau de sortie
8. Couvercle renforcé (avec bouchons et évent)



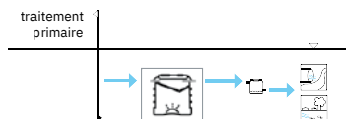
SYSTÈME SUPER SECONDAIRE ISS



OÙ L'ON UTILISE



SCHEMA DE POSE



ADRESSE DE DÉCHARGE



T4
sol

FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

L'épurateur à boues activées est une station d'épuration secondaire qui a pour fonction de traiter biologiquement les substances organiques présentes dans une eau usée domestique ou assimilables qui comporte également une section de sédimentation secondaire. Dans celle-ci, la digestion aérobie des substances organiques a lieu grâce à une flore aérobie (boues activées) mise en suspension par l'insufflation de fines bulles d'air fournies par des diffuseurs de microbulles alimentés par un compresseur à membrane ou un ventilateur à canal. A l'intérieur de la cuve se trouve également la clarification des eaux usées dans la zone calme. Il est utilisé après un traitement primaire adéquat.

Ce modèle couvre des volumes allant de 450 litres à 40 730 litres.

NORMES ET CERTIFICATIONS

T4

UNI EN 12566-3

LÉGENDE

1. Tuyau d'entrée
2. Conduite d'égout par le bas
3. Grille de support du corps de remplissage
4. Masse filtrante (corps de remplissage)
5. Profil Thomson de collecte des eaux usées sur toute la surface
6. Chambre d'oxydation des boues activées
7. Diffuseur d'air
8. Sédimentation secondaire
9. Montée des eaux usées clarifiées
10. Compresseur / souffleur d'air
11. Air-lift de recirculation
12. Tuyau de sortie
13. Couvercle renforcé (avec bouchons et évent)

OÙ L'ON UTILISE



SCHEMA DE POSE



ADRESSE DE DÉCHARGE



T4
sol
RI
réutilisation

Le système super secondaire est composée de deux fabrications qui assurent le traitement au moyen d'un filtre percolateur anaérobie et d'un épurateur à boues activées. Le double traitement secondaire dont est composée la station, permet de déverser les eaux sur le sol ou, dans le cas de l'ajout de la recirculation des boues réalisé avec AIR - LIFT, de les réutiliser à des fins d'irrigation. L'eau correctement prétraitée est introduite dans la première cuve dans laquelle a lieu l'épuration anaérobie des eaux usées au moyen de la biomasse fixée aux corps de remplissage. Dans la deuxième section, on procède à la digestion aérobie des substances organiques au moyen d'une flore bactérienne en suspension grâce à l'insufflation d'air fourni par des diffuseurs de microbulles alimentés par un compresseur à membrane. Cette dernière cuve est équipée d'une zone de clarification finale dans laquelle les boues en suspension sont séparées avant de quitter la station.

Ce modèle couvre des volumes allant de 1680 litres à 14 000 litres.

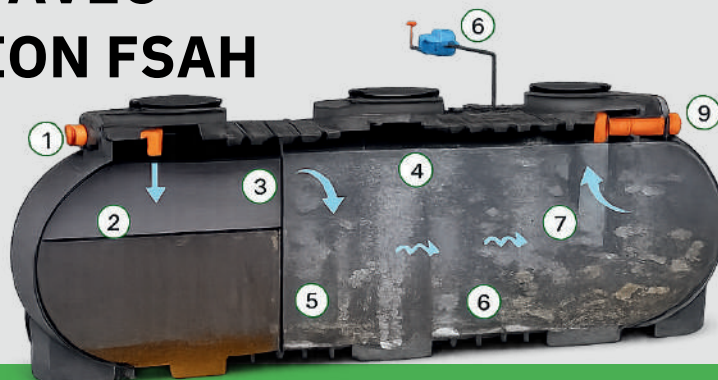
T4/RI

UNI EN 12566-3

Complétez le code du modèle en entrant **T4 RI** (en remplaçant ...)



FILTRE PERCOLATEUR AÉROBIE SORTIE HAUT AVEC SÉDIMENTATION FSAH



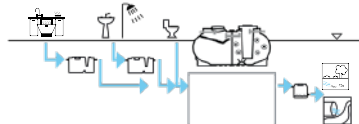
LÉGENDE

- | | |
|---------------------------------------|---|
| 1. Tuyau d'entrée | 5. Masse filtrante (corps de remplissage) |
| 2. Sédimentation primaire | 6. Diffuseur d'air |
| 3. Alimentation du filtre percolateur | 7. Cône de tranquillisation perforé |
| 4. Distribution uniforme de la boue | 8. Soufflerie d'air |
| | 9. Tuyau de sortie |

OÙ L'ON UTILISE



SCHEMA DE POSE



ADRESSE DE DÉCHARGE



T4
sol

FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

Le filtre percolateur aérobie à haute sortie avec sédimentation est un réservoir qui a pour fonction de traiter complètement les eaux usées; dans la structure il y a deux compartiments : le premier de sédimentation primaire, le second de traitement biologique par digestion aérobie des substances organiques au moyen de biomasses fixées à des éléments en polypropylène à haute surface spécifique et déplacées par insufflation d'air. Il est installé en aval des installations de prétraitement des eaux bioniques et grises (dégreisseurs).

Ce modèle couvre des volumes allant de 1680 litres à 40 730 litres.

NORMES ET CERTIFICATIONS

T4

UNI EN 12566-1/3

STATION D'ÉPURATION PAR OXYDATION TOTALE IOT



LÉGENDE

- | |
|--|
| 1. Tuyau d'entrée |
| 2. Chambre d'oxydation des boues activées |
| 3. Diffuseur d'air |
| 4. Décantation secondaire |
| 5. Ascension des boues clarifiées |
| 6. Compresseur / souffleur |
| 7. Tuyau de sortie |
| 8. Couvercle renforcé (avec bouchons et évent) |

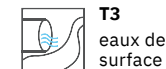
OÙ L'ON UTILISE



SCHEMA DE POSE



ADRESSE DE DÉCHARGE



T3
eaux de
surface

FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

La station d'épuration par oxydation totale est un artefact dont la fonction est de traiter complètement les eaux usées par élimination biologique des substances organiques et d'assurer une sédimentation secondaire. Dans celle-ci, la digestion aérobie des substances organiques s'effectue au moyen d'une flore aérobie en suspension par insufflation d'air et clarification ultérieure dans une zone de calme. La station d'épuration à oxydation totale est utilisée pour le traitement direct (à charge d'entrée élevée) des eaux usées provenant de bâtiments résidentiels ou d'eaux usées similaires.

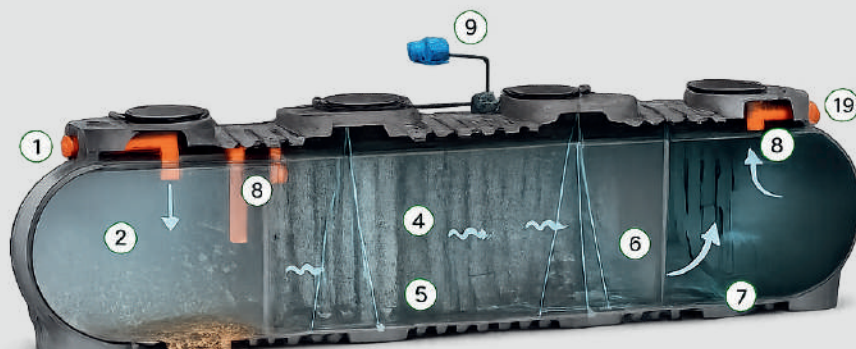
Ce modèle couvre des volumes allant de 840 litres à 8800 litres.

NORMES ET CERTIFICATIONS

T3

UNI EN 12566-3

SYSTÈME D'OXYDATION BIOLOGIQUE IOB



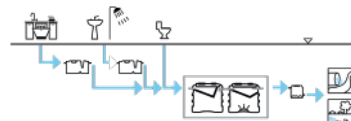
LÉGENDE

- | | |
|--|--|
| 1. Tuyau d'entrée | 6. Alimentation en sédiments secondaires |
| 2. Sédimentation primaire | 7. Recirculation des boues avec pompe |
| 3. Alimentation de la section des boues activées | 8. Remontée des eaux usées clarifiées |
| 4. Chambre d'oxydation des boues activées | 9. Compresseur / souffleur |
| 5. Diffuseurs d'air | 10. Tuyau de sortie |

OÙ L'ON UTILISE



SCHEMA DE POSE



ADRESSE DE DÉCHARGE



FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

La station d'oxydation biologique a pour fonction de traiter complètement l'effluent. Elle est composée de trois compartiments : le premier a la fonction de sédimentation primaire, le deuxième de traitement biologique des substances organiques au moyen de boues activées mises en suspension par insufflation d'air, tandis que le troisième a la fonction de sédimentation secondaire et de clarification des eaux usées. Dans le troisième compartiment, il y a généralement un système de recirculation des boues en tête de la station. Les eaux grasses et grises, avant d'être introduites dans la station, doivent être prétraitées sur un dégraisseur spécial.

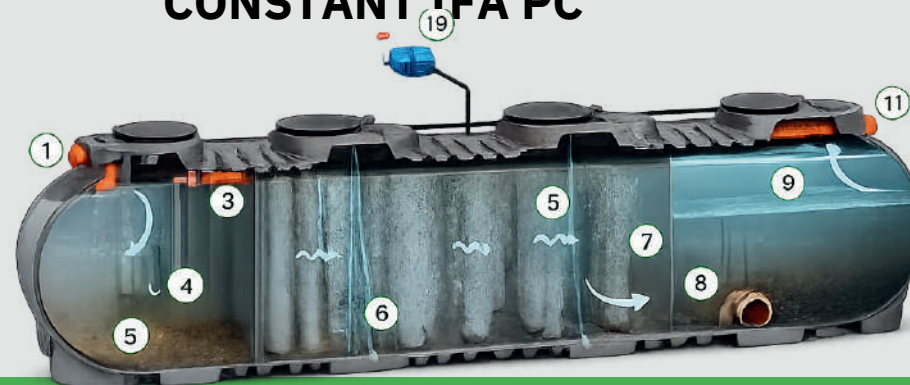
Ce modèle couvre des volumes allant de 1 680 litres à 40 730 litres.

NORMES ET CERTIFICATIONS

T4

UNI EN 12566-3

STATION À BOUE ACTIVÉE À DÉBIT CONSTANT IFA PC



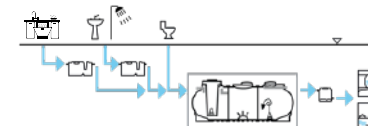
LÉGENDE

- | | |
|---|--|
| 1. Tuyau d'entrée | 6. Diffuseurs d'air |
| 2. Réservoir d'égalisation avec pompe et régulation manuelle du débit | 7. Alimentation en sédiments secondaires |
| 3. Alimentation de la section des boues activées – trop-plein d'urgence | 8. Recirculation des boues avec pompe |
| 4. Section d'égalisation | 9. Remontée des eaux usées clarifiées |
| 5. Chambre d'oxydation aérobie | 10. Soufflerie d'air |
| | 11. Tuyau de sortie |

OÙ L'ON UTILISE



SCHEMA DE POSE



ADRESSE DE DÉCHARGE



FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

La fonction de la station à boues activées à débit constant est de traiter complètement l'effluent, elle est généralement utilisée sur les services publics qui ont des rejets ponctuels tout au long de la journée. Elle est composée de trois compartiments : le premier a la fonction de sédimentation primaire et d'égalisation des débits, ce qui permet d'alimenter la section secondaire avec un débit constant, en évitant les pics de charge hydraulique, le deuxième a la fonction de traitement biologique des substances organiques au moyen de boues activées mises en suspension par insufflation d'air, tandis que le troisième a la fonction de sédimentation secondaire et de clarification des eaux usées. Dans le troisième compartiment, il y a généralement un système de recirculation des boues en tête de la station. Les eaux grasses et grises, avant d'être introduites dans la station, doivent être prétraitées sur une unité spéciale de dégraisseur.

Ce modèle couvre des volumes allant de 17 650 litres à 40 730 litres.

NORMES ET CERTIFICATIONS

T4

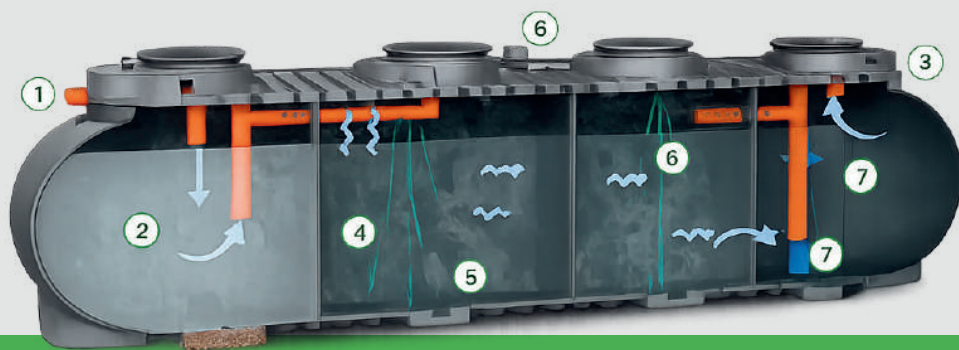
UNI EN 12566-1/3



07

BIOLOGIQUE

BIOFILTRATION AÉRÉE MBBR



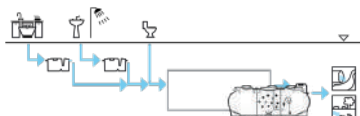
LÉGENDE

- | | |
|--|-------------------------------------|
| 1. Tuyau d'entrée | 5. Lit fluidisé (Carrier) |
| 2. Sédimentation primaire | 6. Sédimentation secondaire |
| 3. Chambre de digestion aérobie à lit fluidisé | 7. Pompe de recirculation des boues |
| 4. Diffuseur de microbulles | 8. Souffleur / compresseur |
| | 9. Tuyau de sortie |

OÙ L'ON UTILISE



SCHEMA DE POSE



ADRESSE DE DÉCHARGE



FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

La station d'épuration MBBR est un réservoir dont la fonction est de traiter complètement les eaux usées. Le réservoir est composé de trois compartiments : le premier assure la sédimentation primaire, le second réalise le traitement biologique des substances organiques par biofiltration sur lit flottant aéré avec une flore bactérienne fixée sur des charges (carrier) à haute surface spécifique, et le troisième assure la sédimentation secondaire. Dans la sédimentation secondaire, une pompe monophasée permet la recirculation des boues vers la tête du système. Les eaux grasses et grises doivent être prétraitées avant d'être introduites dans le réservoir.

Ce modèle couvre des volumes allant de 11 840 litres à 40 730 litres.

NORMES ET CERTIFICATIONS

T4
UNI EN 12566-3

SEQUENCING BATCH REACTOR SBR



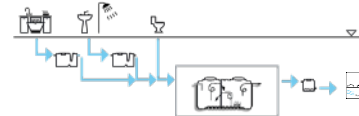
LÉGENDE

- | |
|---|
| 1. Tuyau d'entrée |
| 2. Chambre d'égalisation / sédimentation primaire |
| 3. Chambre d'oxydation / sédimentation secondaire |
| 4. Souffleur |
| 5. Diffuseurs |
| 6. Tuyau de sortie |

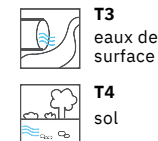
OÙ L'ON UTILISE



SCHEMA DE POSE



ADRESSE DE DÉCHARGE



FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

SBR est un réservoir qui a pour fonction de traiter complètement les eaux usées. La station de traitement des eaux usées doit être utilisée pour la consultation des eaux usées entrantes seulement des déchets domestiques: il ne doit pas s'agir d'eau de pluie ou d'autres types d'apports liquides. Il y a deux compartiments dans le réservoir: la première a pour fonction la sédimentation/l'égalisation des eaux usées entrantes, la second traitement biologique des substances organiques par boues activées et sédimentation secondaire avec recirculation des boues dans le premier compartiment. Une série d'ascenseurs commandés en séquence par un panneau PLC régissent les cycles de purification en alternance. Le prétraitement des eaux grasses et grises est recommandé.

Ce modèle couvre des volumes allant de 2 600 litres à 23 420 litres.

T4
UNI EN 12566-3

T4
UNI EN 12566-3



STATIONS DE TRAITEMENT COMPLÈTES

SBR BLUONE

Sequencing Batch Reactor

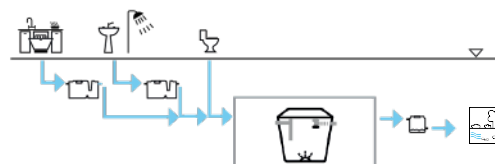


L'un des premiers systèmes de purification testés (Andern et Lockett, 1914) a été repris et optimisé avec un système encore plus performant. Testé dans des laboratoires allemands (Weimar) pendant 38 semaines, il a obtenu la certification CE 12566-3, garantissant une eau sûre pour nous et pour l'environnement.

OÙ L'ON UTILISE



SCHÉMA DE POSE



ADRESSE DE DÉCHARGE



T3
eaux de surface



T4
sol

FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

Le système est un réservoir conçu pour traiter complètement les eaux usées domestiques. Il ne doit être utilisé que pour les effluents issus de foyers ou d'activités assimilées, et ne convient pas aux eaux de pluie ni à d'autres types d'apports liquides.

Le réservoir comprend un compartiment unique dans lequel toutes les opérations de purification sont effectuées :

- Remplissage et oxydation aérobie des matières organiques,
- Sédimentation des boues,
- Vidange de l'effluent traité.

Le fonctionnement est assuré par 2 cycles journaliers, automatisés par un système de minuterie, garantissant un traitement complet et efficace. Le prétraitement des eaux grasses et grises est recommandé pour optimiser la performance du système.

Ce modèle couvre des volumes allant de 2 500 litres à 7 520 litres.

NORMES ET CERTIFICATIONS

T4

T4

UNI EN 12566-3 UNI EN 12566-3



BIOLOGIQUE
AURORA
OÙ L'UTILISER



couvercles d'injection



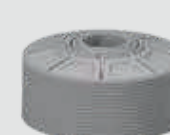
anneaux sans sédimentation



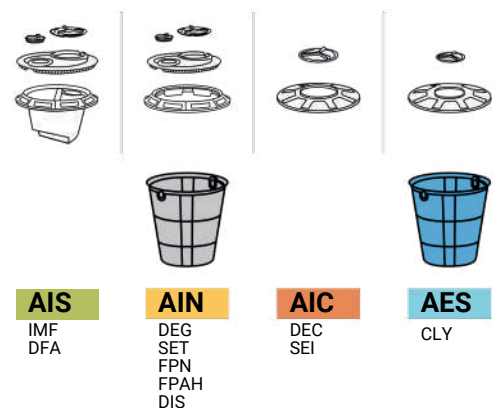
anneaux de sédimentation



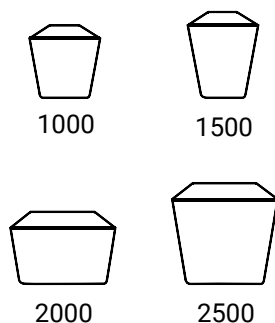
couvertures moulées



SOLUTIONS



VOLUMES



AURORA est un produit modulaire révolutionnaire, qui permet à son utilisateur, en quelques étapes simples, de créer la solution pour le traitement de l'eau (primaire, secondaire, météorique) et pour ses collecte et stockage.

Le concept est d'avoir un réservoir de base universel de 4 tailles différentes, à sélectionner sur la base des besoins individuels, sur lequel installer un kit de transformation pour obtenir les différents types de systèmes de purification.

Couvre des volumes allant de 900 litres à 2400 litres.

OPTIMISATION DU TRANSPORT

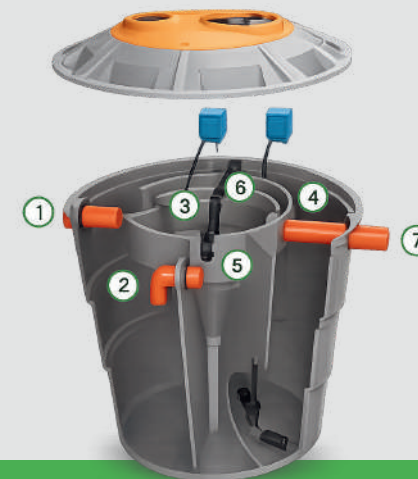
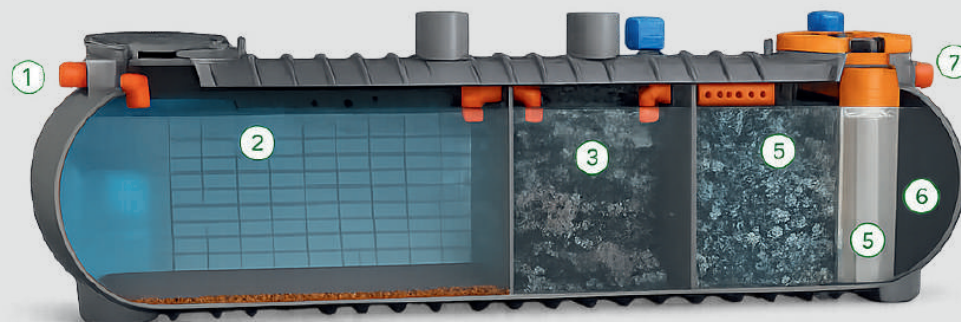
Exemple de chargement des réservoirs Imhoff



En outre, la forme conique particulière du réservoir, permet une optimisation et rationalisation des transports; en effet, en empilant les réservoirs, vous atteignez un confinement élevé de l'espace réduisant la logistique coûts qu'ils représentent habituellement une voix très pénalisante par rapport à la finale prix.

T. BIOLOGIQUES | INNOVANTES

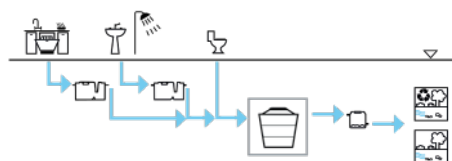
bismart
BST



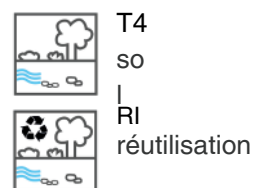
OÙ L'ON UTILISE



SCHEMA DE POSE



ADRESSE DE DÉCHARGE



LÉGENDE

1. Tuyau d'entrée
2. Sédimentation primaire
3. Pré-dénitrification
4. Oxydation en lit fluidisé
5. Sédimentation secondaire
6. Recirculation par air-lift
7. Tuyau de sortie

FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

Le système BIOSMART est utilisée pour le traitement rigoureux des eaux usées des bâtiments résidentiels et est réalisés dans un seul artefact. A l'intérieur de l'artefact se trouve la section de sédimentation primaire zone anaérobie qui achemine ensuite le clarifié vers la zone de percolation (zone anoxique) dans laquelle la recirculation secondaire est également acheminée. Le passage suivant a lieu dans la section à lit flottant connue sous le nom de MBBR, qui est un réacteur biologique à l'intérieur duquel les micro-organismes, qui effectuent la purification des eaux usées, se développent à la surface de corps de remplissage disposés en vrac. Le passage ultérieur des eaux usées dans la zone de tranquillisation, permet aux particules de s'accumuler et de sédimenter, et le redirige par air-lift vers la tête de l'installation. Nous recommandons de transporter les eaux usées avec les eaux grasses et grises prétraitées; pour une réutilisation non potable, l'utilisation de traitements de filtration et la désinfection finale de l'effluent sont recommandées.

Ce modèle couvre des volumes allant de 1 700 litres à 10 450 litres.

NORMES ET CERTIFICATIONS

T4/RI

UNI EN 12566-3

Complétez le code du modèle en entrant **T4 RI** (en remplaçant ...)



T. BIOLOGIQUES | INNOVANTES

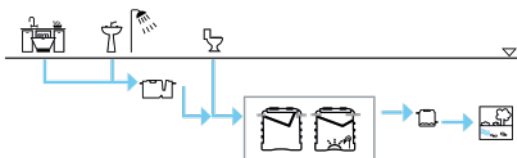
STATION D'EPURATION DEPUR STAR DST



OÙ L'ON UTILISE



SCHEMA DE POSE



ADRESSE DE DÉCHARGE



T4
sol

FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

Le système de traitement DEPUR STAR est utilisé pour le traitement rigoureux des eaux usées des bâtiments résidentiels, et il est réalisé avec deux constructions séparées : section de sédimentation primaire avec cuve de type Imhoff et section d'épuration à boues activées avec sédimentation secondaire tronconique équipée de déversoir de type Thomson, pare-mousse et recirculation des boues par air-lift.

La recirculation sera envoyée vers la section de sédimentation primaire pour la digestion anaérobie des boues excédentaires.

Les eaux usées seront acheminées vers la station avec des eaux grasses et grises prétraitées ; pour une réutilisation non potable, l'utilisation d'éventuels traitements de filtration et de désinfection finale est indiquée pour les eaux usées.

Ce modèle couvre des volumes allant de 1 680 litres à 14 000 litres.

NORMES ET CERTIFICATIONS

T4

UNI EN 12566-1/3

AVANTAGES

Garantie d'efficacité



LÉGENDE

1. Purification efficace
2. Facilité de fonctionnement
3. Maintenance minimale
4. Faibles coûts énergétiques
5. Entièrement automatisé

T. BIOLOGIQUES | INNOVANTES

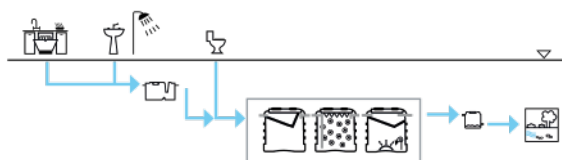
DEPUR SUPERSTAR DSS



OÙ L'ON UTILISE



SCHEMA DE POSE



ADRESSE DE DÉCHARGE



T4
sol



RI
réutilisation

FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

Le système de traitement DEPUR SUPERSTAR est utilisé pour le traitement rigoureux des eaux usées des immeubles résidentiels et est composé de trois structures distinctes : section de sédimentation primaire au moyen d'une cuve de type Imhoff, section de prédénitrification (zone anoxique) au moyen d'un filtre percolateur et section d'épuration par boues activées avec sédimentation secondaire tronconique équipée d'un déversoir de type Thomson, garde-mousse et recirculation des boues par air-lift.

La recirculation sera envoyée vers la section de prédénitrification ou vers la section de sédimentation primaire pour la digestion anaérobie des boues en excès.

Nous recommandons d'acheminer les eaux usées vers la station déjà prétraitées ; pour la réutilisation à des fins non potables, l'utilisation d'éventuels traitements de filtration et de désinfection finale des eaux usées est indiquée.

Ce modèle couvre des volumes allant de 2520 litres à 21 000 litres.

NORMES ET CERTIFICATIONS

T4 / RI

UNI EN 12566-1/3

AVANTAGES

Pour une récupération
totale de l'eau
pour l'irrigation

Garantie maximale
d'efficacité d'épuration

Système facile à utiliser

Maintenance minimale

Faibles coûts énergétiques

Entièrement automatisé

LÉGENDE

1. Traitement primaire
2. Pré-dénitrification (percolateur)
3. Traitement secondaire (boues activées)
4. Compresseur d'air diffuseurs
5. Compresseur d'air de recirculation
6. Cône de sédimentation secondaire
7. Profil Thomson avec anti-mousse
8. Panneau temporisé
9. Air-lift de recirculation
10. Tuyau de recirculation (non fourni)



MÉTÉORIQUE

Une grande partie de la pollution des eaux urbaines provient des eaux de ruissellement, qui entraînent des substances chimiques provenant des parkings, routes, garages et ateliers. La cimentation des sols accentue les risques d'inondation. Des solutions existent pour traiter ces eaux, incluant l'élimination des matières solides et des liquides légers, ainsi que le stockage et la restitution des eaux de pluie à débit contrôlé.



CIVILS ET ACTIVITÉS



- Dessableur
- Séparateur d'hydrocarbures

RUISSELLEMENT



- Séparateur des hydrocarbures avec by-pass

STATION DE LAVAGE



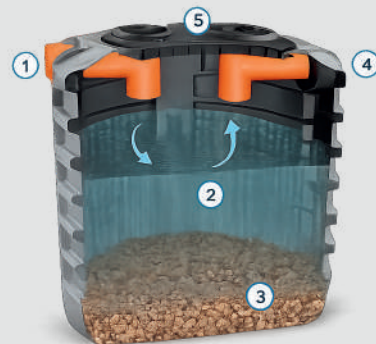
- Station de recyclage des eaux de lavage de voiture souterraine
- Station de recyclage des eaux de lavage de voiture en plein air

MÉTÉORIQUE | CIVILE ET ACTIVITÉ

DESSABLEUR DIS

LÉGENDE

1. Tuyau d'entrée
2. Chambre de sédimentation
3. Sédiments
4. Tuyau de sortie
5. Couvercle renforcé (avec bouchons et évent)



MÉTÉORIQUE | CIVILE ET ACTIVITÉ

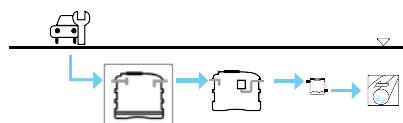
DÉSHUILEUR DEO



OÙ L'ON UTILISE



SCHÉMA DE POSE



ADRESSE DE DÉCHARGE



FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

Le dessableur est utilisé pour traiter les eaux de pluie ruisselant sur les aires de stationnement et les parkings. Il permet de séparer les matières sédimentables de l'eau. Il s'agit essentiellement d'une cuve de tranquillisation dans laquelle les eaux de pluie ruisselant sur les routes sont débarrassées des matières sédimentables, qui restent au fond de la cuve.

Gamme couvrant des capacités nominales (NS) comprises entre 1 l/s et 36 l/s.

NORMES ET CERTIFICATIONS

F

Décret législatif n° 152 du 03/04/2006

C.A.M. (Critères environnementaux minimaux)

2.2.8.2 Collecte, épuration et réutilisation des eaux de pluie.

FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

Le déshuileur statique est utilisé pour traiter les eaux de pluie provenant de cours, de parkings ou d'activités telles que les garages, les ateliers de carrosserie, etc., qui se déversent dans le réseau public d'assainissement.

Il est capable d'éliminer les amas de matières flottantes produits par la combinaison huile-graisse : il s'agit en fait d'un bassin de tranquillisation dans lequel l'eau qui lave les surfaces imperméables est purifiée à la fois par le matériau flottant en surface et par les matières sédimentables qui restent au fond du réservoir.

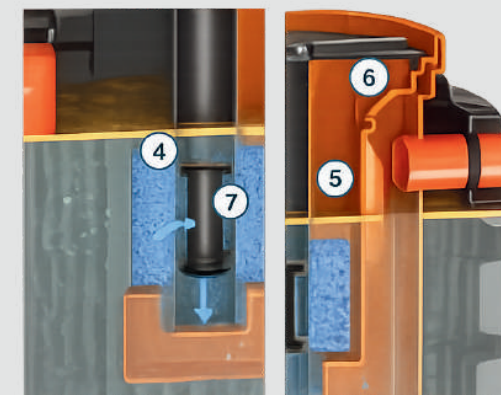
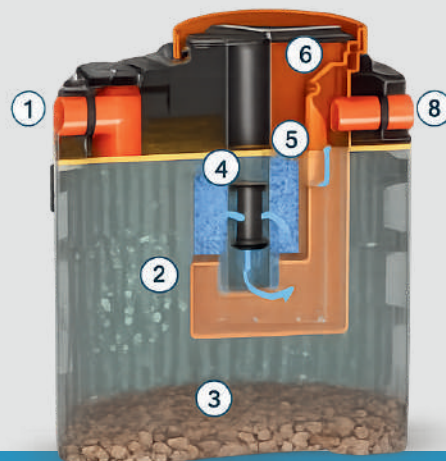
NORMES ET CERTIFICATIONS

F

UNI EN 858/1-2
Catégorie II



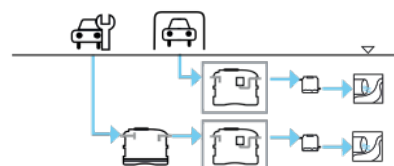
SÉPARATEUR D'HYDROCARBURES DEC



OÙ L'ON UTILISE



SCHEMA DE POSE



ADRESSE DE DÉCHARGE



AS
eaux de surface

FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

Le séparateur d'hydrocarbures est utilisé pour le traitement des eaux de ruissellement provenant des garages, des stations de lavage de voitures, des dépôts de carburant, stations-service et garages.

Il s'agit d'un système conçu selon la norme UNI EN 858-1 : 2005 pour la séparation de l'essence, des huiles, des graisses et d'autres fractions légères de produits pétroliers. Il est équipé d'un filtre spécial en polyuréthane expansé à surface spécifique élevée qui, en augmentant la surface effective de flottation, favorise l'agrégation des particules les plus légères et facilite leur remontée, augmentant ainsi l'efficacité de la séparation et réduisant la taille par rapport aux plus grands séparateurs de gravité.

Le séparateur est normalement conçu en réduisant la vitesse de l'influent et en créant une zone calme dans laquelle les substances présentes, caractérisées par un poids spécifique inférieur à celui de l'eau, remontent par flottabilité.

Gamme couvrant des capacités nominales (NS) comprises entre 1 l/s et 50 l/s.

NORMES ET CERTIFICATIONS

AS

UNI EN 858/1-2
Catégorie II

LÉGENDE

1. Tuyau d'entrée
2. Chambre de sédimentation
3. Sédiments
4. Filtration par coalescence
5. Séparation des liquides légers
6. Inspection du tuyau de sortie
7. Obturateur à flotteur
8. Sortie de l'effluent purifié

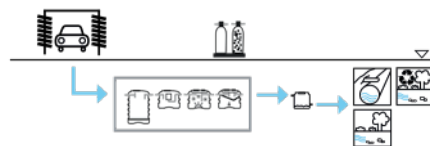
LAVE-AUTO EN SOUS-SOL IAL I



OÙ L'ON UTILISE



SCHÉMA DE POSE



FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

Le système est utilisé pour la purification des eaux provenant des stations de lavage de voitures. Ce système se compose par une phase de prétraitement au cours de laquelle a lieu la séparation par gravité des solides et des huiles (dessableur et déshuileur) ; par une phase de traitement biologique par biofiltration aérée et d'une phase de sédimentation finale. Le débit d'entrée de l'installation ne doit jamais dépasser le débit de la plaque signalétique. Il est conseillé d'alimenter la station avec un débit constant si possible. Avec l'ajout d'une section finale de filtration sous pression composée d'un filtre en quartzite et d'un filtre à charbon actif, il est possible de réutiliser l'eau uniquement pour les premières phases de lavage.

Gamme couvrant des débits maximaux (Qmax) compris entre 200 et 2 300 L/h.

ADRESSE DE DÉCHARGE



NORMES ET CERTIFICATIONS

F

UNI EN 858/1-2
UNI EN 12566 1-3

T4 / RI

UNI EN 858/1-2
UNI EN 12566 1-3

Le système doit être alimentée à un débit aussi constant que possible et ne doit jamais dépasser le débit nominal maximal.

LAVE-AUTO EXTÉRIEUR IAL E



FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

Le système de recyclage des eaux de lavage auto est conçu pour purifier et réutiliser les eaux provenant des stations de lavage de véhicules.

Il comprend plusieurs étapes de traitement :

Une phase de prétraitement assurant la séparation par gravité des sables, boues et hydrocarbures grâce au dessableur et au déshuileur.

Une phase biologique par biofiltration aérée, permettant la dégradation de la matière organique.

Une phase de sédimentation finale pour clarifier l'eau traitée.

Le système fonctionne à un débit constant, qui ne doit pas dépasser le débit nominal maximal, et doit être alimenté par une pompe de relevage (non incluse dans la fourniture).

Avec l'ajout d'une unité de filtration finale sous pression, composée d'un filtre à quartzite et d'un filtre à charbon actif, il est possible de réutiliser l'eau traitée pour les premières phases de lavage (pré-lavage, rinçage).

Cette technologie garantit une réduction significative de la consommation d'eau, une limitation des rejets polluants et une optimisation du stockage et du pompage des eaux recyclées.

Gamme couvrant des débits maximaux (Qmax) compris entre 100 et 250 L/H

NORMES ET CERTIFICATIONS

F

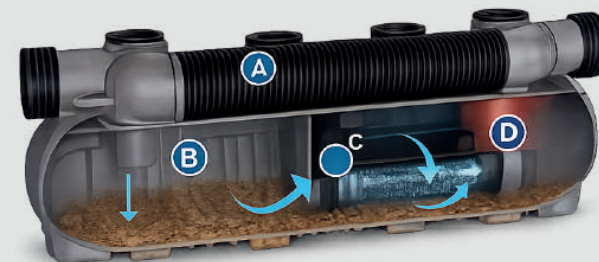
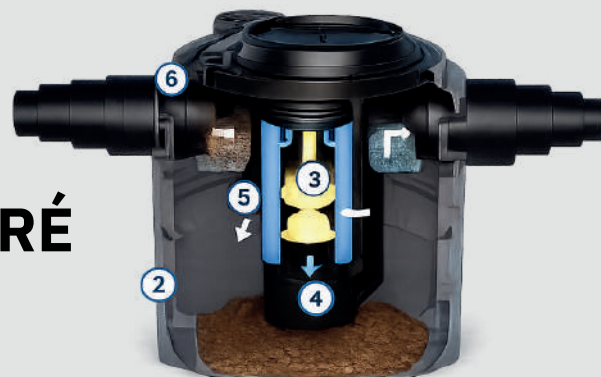
UNI EN 858/1-2

T4 / RI

UNI EN 858/1-2



SÉPARATEUR D'HYDROCARBURES AVEC BY-PASS INTÉGRÉ DEC CB / MB



OÙ L'ON UTILISE

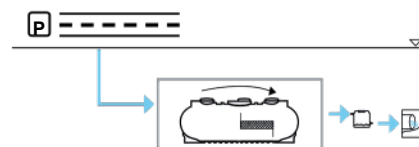


NORMATIVE

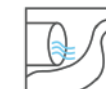
AS



SCHÉMA DE POSE



ADRESSE DE DÉCHARGE

AS
eaux de surface

FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

Le séparateur des hydrocarbures avec by-pass intégré est un système conçu pour le traitement et la dépollution des eaux de ruissellement issues des zones urbanisées (routes, parkings, aires industrielles, avant-cours, etc.). Ces eaux pluviales, en entrant en contact avec les surfaces imperméables, entraînent les polluants accumulés durant les périodes sèches — principalement des hydrocarbures, graisses, métaux lourds et matières en suspension (MES) — qui dégradent la qualité des milieux récepteurs.

Le système assure une séparation physique des polluants grâce à un principe gravitaire et à l'action de filtres coalescents à haute efficacité. Il est constitué d'un réservoir compartimenté comprenant :

- Une chambre de dessablage pour l'élimination des particules sédimentables.
- Une chambre de déshuilage équipée de filtres coalescents pour la séparation et la récupération des hydrocarbures légers.

Un déversoir à trois voies avec by-pass intégré permet de dériver automatiquement le débit de pointe au-delà du débit nominal maximal, garantissant ainsi la protection du système de traitement et la continuité hydraulique vers la conduite de rejet.

Le dispositif est dimensionné selon les normes UNI EN 858-1/2, assurant la conformité environnementale pour le rejet dans les eaux de surface. Les valeurs de référence à l'entrée correspondent aux concentrations typiques d'eaux de ruissellement issues de surfaces imperméables ne contenant pas de substances dangereuses, et respectant les seuils réglementaires pour la teneur en hydrocarbures totaux et matières en suspension.

Gamme couvrant des surfaces de traitement de 750 m² à 36 360 m².

NORMES ET CERTIFICATIONS

AS

UNI EN 858/1-2

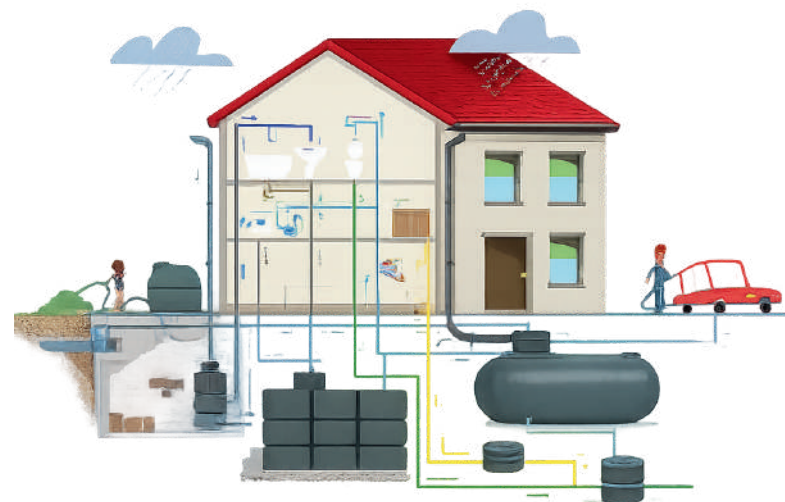
LÉGENDE

1. Tube d'entrée
 2. Dessablage
 3. Filtre à coalescence
 4. Tuyau de sortie
 5. Obturateur à flotteur
 6. Canal de dérivation
- A : By-pass
B : Dessablage
C : Déshuilage
D : Obturateur à flotteur

RÉCUPÉRATION DES EAUX

Les ressources en eau douce de la Terre représentent un très faible pourcentage de l'ensemble des eaux disponibles sur la planète. Le changement climatique, le gaspillage et les pannes des aqueducs affectent la disponibilité de l'eau potable. De plus, les coûts énergétiques liés au pompage, au transfert et à la potabilisation de l'eau sont très élevés. Pour ces raisons, le prix de l'eau potable est susceptible d'augmenter dans les prochaines années, avec des hausses pouvant atteindre des pourcentages à deux chiffres.

À cet égard, [Nom de l'entreprise] a créé le slogan « Sauvez votre or bleu », en proposant diverses solutions d'installations pour la gestion efficace de l'eau. Il est donc essentiel de prévoir, à l'intérieur des bâtiments, des systèmes adaptés pour économiser l'eau potable et réutiliser les eaux moins précieuses, telles que l'eau de pluie et les eaux grises, pour certains usages qui ne nécessitent pas d'eau potable, permettant ainsi des économies de consommation pouvant dépasser 50 % et une meilleure efficacité énergétique



GAMME DE STOCKAGE D'EAU EXTÉRIEURE



- Panettone
- Vertical
- Carré
- Citerne
- Cube
- Valise
- Jolly

GAMME DE STOCKAGE D'EAU SOUTERRAINE



- disponibilité de 1.000 à 48.000 litres
- disponibilité de 24 000 à 200 000 litres



GAMME DE STOCKAGE D'EAU EXTÉRIEURE

CITERNE DE STOCKAGE



OÙ L'ON UTILISE



FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

Le réservoir de stockage polyvalent est conçu pour répondre à différents usages hydrauliques tels que le stockage des eaux pluviales, des premières pluies, des eaux destinées aux systèmes anti-incendie, des eaux usées domestiques, des lixiviats de décharge ou encore de l'eau potable. Grâce à sa conception robuste et entièrement étanche, il assure une grande fiabilité pour le stockage et la gestion des liquides.

Le réservoir peut être perforé au niveau des zones planes prévues à cet effet afin de permettre l'installation de tuyauteries ou de raccords spécifiques. Il est équipé d'un évent sur le bouchon d'extrémité, ainsi que de raccords de chargement, de déchargement et de vidange totale, facilitant les opérations d'exploitation et de maintenance.

Les raccordements doivent être réalisés à l'aide de flexibles afin d'éviter toute contrainte mécanique sur la cuve et de garantir une parfaite étanchéité dans le temps. Enfin, un bouchon de fermeture fileté femelle empêche l'intrusion de matières indésirables, assurant la sécurité et la propreté du système de stockage.

Gamme couvrant des volumes de 150 à 15 000 litres.

Se conformer aux exigences

Règlement n° 1935/2004/CE

Règlement UE 2023/2006

Règlement UE 10/2011 Décret
présidentiel 777/82 tel que
modifié

D. M. 21/03/73 et modifications et
compléments ultérieurs

D. M. n° 174 du 06/04/2004

**Aptitude au contact avec les denrées
alimentaires :**

Rapport d'essai IIP n° 821LP/2021 du 20/10/2021

SCHÉMA DE POSE



LÉGENDE

1. Réservoirs pour eau potable ou liquides en général
2. Bouchon femelle à baïonnette contre l'infiltration d'eau de pluie
3. Évent
4. N°3 joints toriques pour le raccordement aux inserts en laiton
5. N°3 inserts en laiton de 1 pouce
6. Anneau de levage



COLORATION DES RÉSERVOIRS

Tous les réservoirs extérieurs sont également disponibles sur demande dans les couleurs suivantes



vert

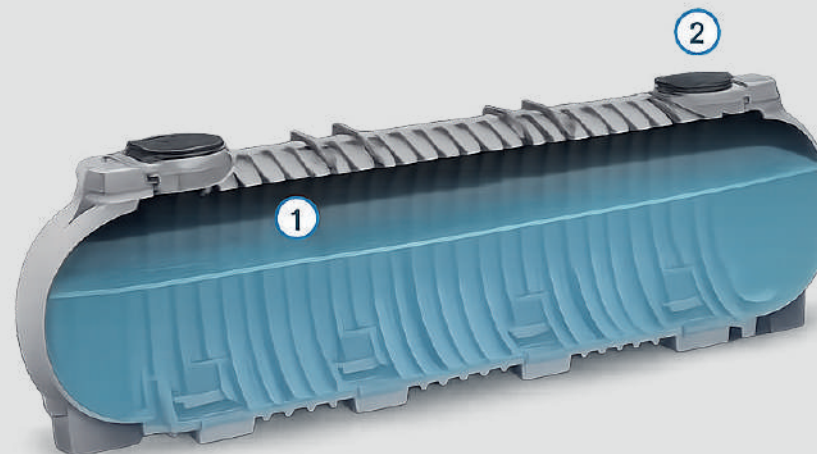


terre cuite



gris

RÉSERVOIRS DE STOCKAGE SOUTERRAIN



OÙ L'ON UTILISE



FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

Le réservoir peut être utilisé pour le stockage de l'eau de pluie, des eaux de première pluie, pour le stockage anti-incendie, des eaux usées domestiques, des lixiviats de décharge ou encore de l'eau potable. Les réservoirs peuvent être percés au niveau des zones planes prévues à cet effet afin de permettre l'insertion de tuyaux ou de raccords.

Gamme couvrant des volumes de 1 000 à 50 000 litres, adaptée aux besoins industriels, collectifs et grands projets.

NORMES ET CERTIFICATIONS

Se conformer aux exigences

Règlement 1935/2004/CE
Règlement (CE) n° 2023/2006
Règlement UE 10/2011
Règlement UE 213/218 Décret
présidentiel 777/82 et ses
modifications et compléments
ultérieurs.

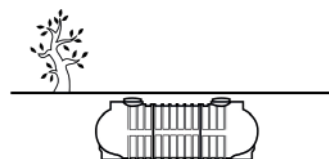
D. M. 21/03/73 et modifications et
compléments ultérieurs

D. M. n° 174 du 06/04/2004

**Aptitude au contact avec les denrées
alimentaires :**

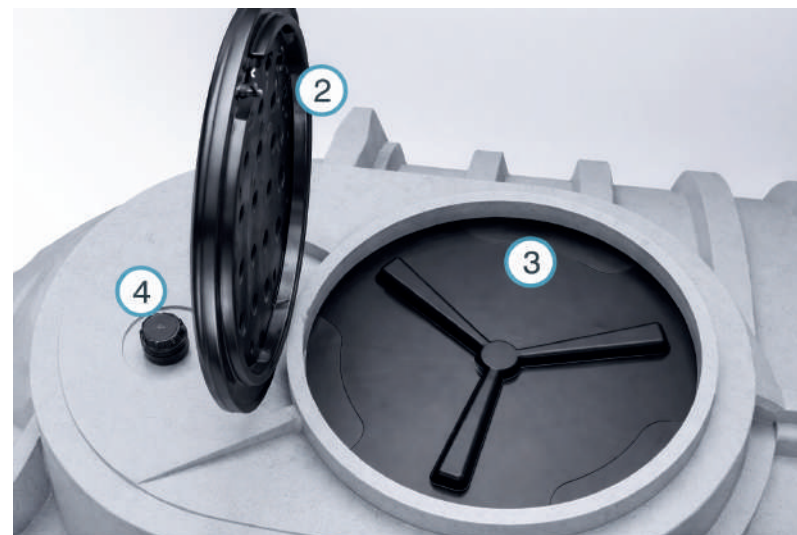
Rapport d'essai IIP n° 821LP/2021
du 20/10/2021"

SCHÉMA DE POSE



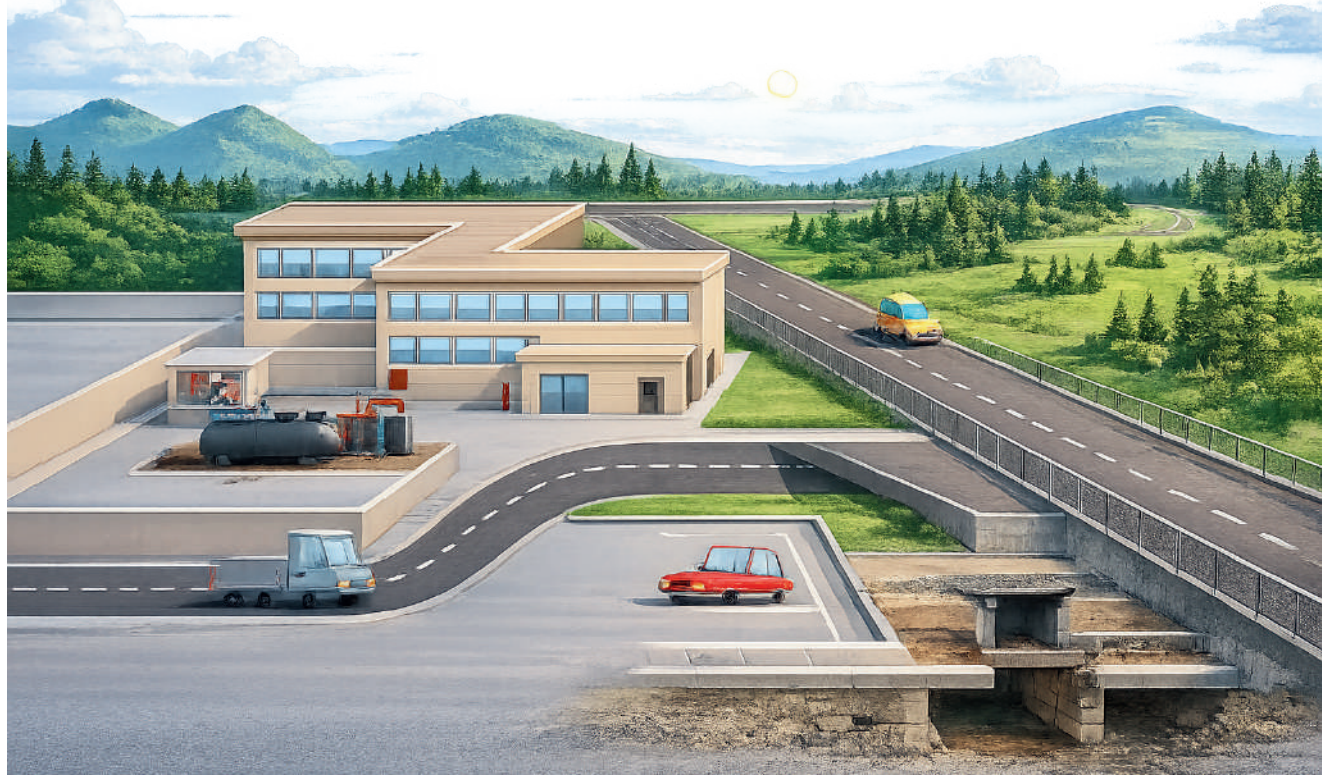
LÉGENDE

1. Réservoir de confinement
2. Couvercle à rabat
3. Bouchon à baïonnette
4. Événement



HYDRAULIQUE ET SECTEURS SPÉCIFIQUES

Dans le cadre de la recherche de solutions performantes, fiables et faciles à utiliser, conformes aux normes nationales et européennes, notre gamme inclut des réservoirs diesel et des stations de pompage spécialement conçus pour le stockage, le transfert et la distribution sécurisés de carburants. Ces solutions sont optimisées pour offrir une efficacité maximale, une fiabilité durable et une manutention économique, tout en répondant aux exigences des besoins industriels et logistiques variés.



GAMME DE STATIONS DE RELEVAGE (POMPAGE)



- babysol small
- babysol
- minisol
- minisol XL
- maxisol
- maxisol XL
- corrugati

GAMME DE STOCKAGE ET DE TRANSPORT DE GAZOLE



- réservoirs transportables startank
- réservoirs industriels pour unités électroniques
- AdBlue



STATION DE RELEVAGE MAXISOL



OÙ L'ON UTILISE



La station de relevage Maxisol est généralement utilisée dans le but de soulever en hauteur et d'amener à une distance convenable les eaux de pluie, les eaux sales et eaux usées avec la présence de solides de taille modeste.

FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

La station de relevage MAXISOL est conçue pour le pompage et le relevage des eaux, qu'il s'agisse d'eaux pluviales ou d'eaux usées domestiques, vers un niveau supérieur. Elle se compose d'un réservoir en polyéthylène au fond façonné, optimisé pour la collecte efficace des liquides.

À l'intérieur, un système de pompage submersible est contrôlé par des flotteurs et un panneau de contrôle électronique, garantissant une opération fiable et automatisée. La station peut également être équipée d'une chambre de commande des vannes prémontée, facilitant la régulation et le contrôle hydraulique.

Le système est particulièrement adapté pour le relevage d'eaux pour utilisateurs de taille moyenne, avec un diamètre de refoulement maximal de DN 80, assurant performance et sécurité dans toutes les applications de pompage et de transfert.

Volumes couverts : de 100 à 14 600 litres, adaptés aux besoins industriels et collectifs.

LÉGENDE

1. Réservoir
2. Couvercle d'inspection du réservoir et chambre de commande de la vanne
3. Grille anti-intrusion en acier inoxydable (en option)
4. Tuyau d'entrée des eaux usées
5. Pied d'accouplement rapide
6. Tuyaux de guidage de la pompe en acier inoxydable
7. Chaîne de levage de la pompe et mousquetons
8. Tuyaux de refoulement de la pompe en polyéthylène
9. Tuyau de sortie du liquide pompé
10. Interrupteurs à flotteur
11. Pompe submersible
12. Chambre des vannes
13. Clapet à bille en fonte
14. Vanne à corps plat
15. Panier de grillage en acier inoxydable (en option)

RÉSERVOIR DE TRANSPORT DIESEL

RÉSERVOIR
440 LITRES
ET 230 LITRES



RÉSERVOIR –
CAPACITÉ 1 TONNE



FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

Le réservoir STARTANK est un système conçu pour le stockage, le transport et le transfert de carburant diesel destiné aux véhicules ou engins mécaniques. Il est fabriqué en polyéthylène linéaire homologué pour le gazole, par rotomoulage, avec une épaisseur de paroi uniforme et une construction monolithique garantissant robustesse et durabilité.

Le réservoir est équipé d'un indicateur de niveau visible et d'un compteur numérique avec affichage LCD positionné sur le côté de refoulement de la pompe de transfert, permettant un suivi précis des volumes distribués.

Le système est alimenté en connectant l'équipement électrique 12 V CC directement à la batterie du véhicule à l'aide de pinces spéciales, assurant un fonctionnement simple, fiable et sécurisé lors des opérations de transfert de carburant.

Volumes : de 230 à 440 litres pour stockage, transport et distribution de diesel.



LÉGENDE

1. Couverture à rabat avec ouverture à 95°
2. Pompe de transfert
3. Câble électrique avec bornes
4. Débitmètre numérique
5. Pistolet de distribution
6. Bouchon de remplissage
7. Indicateur de niveau de diesel

TOILETTE MOBILE CHIMIQUE



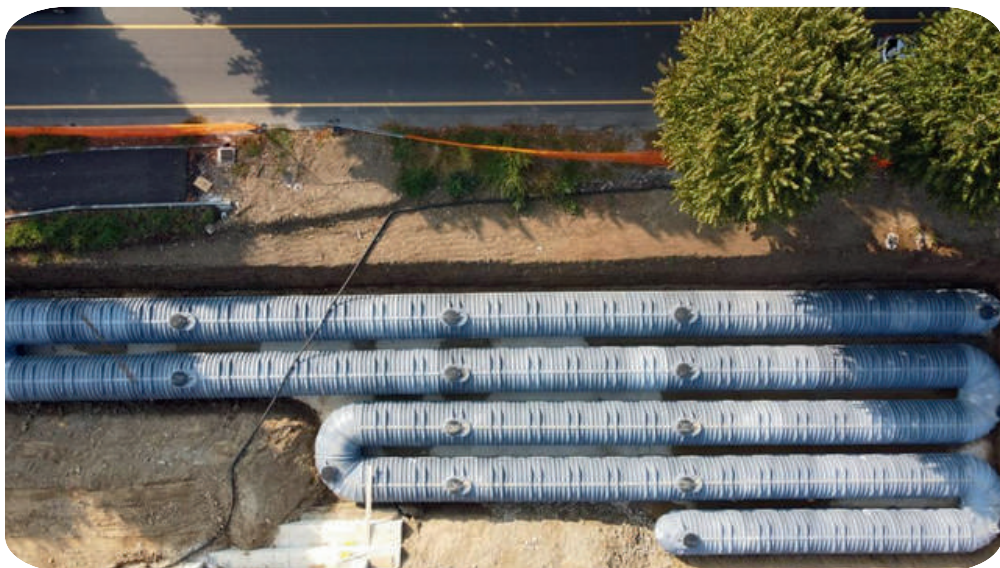
FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

La ligne de toilettes chimiques est la solution idéale pour les parcs, les plages, les sites de loisirs, les événements, les chantiers de construction, les situations d'urgence, ainsi que pour les personnes à mobilité réduite. Ce modèle se distingue par un système d'assemblage innovant et breveté, permettant aux opérateurs de monter la cabine en moins de trois minutes sans utiliser d'outils.

Il est fabriqué avec une technologie de pointe, capable de répondre à un grand nombre de demandes dans des délais courts. Ce nouveau modèle a été conçu pour satisfaire tous les besoins des opérateurs, de l'événementiel aux chantiers. La cabine se caractérise par un design unique et moderne, à la fois léger et robuste.

Les toilettes chimiques que nous vous proposons s'assemblent **en moins de 3 minutes** sans avoir besoin d'outils, même pas un tournevis.

QUELQUES PROJETS





Pour que chaque goutte d'eau compte



MANUFACTURE MAROCAINE D'EQUIPEMENTS PUBLICS (M.M.E.P)

Direction & usine :

LAKRIMATE 1&2, Douar Lassilate, Commune de Sahel Ouled Hriz
Had Soualem - 26400 Maroc

Service Technico-commercial -

h.zineelabidine@alma.ma | r.elghoul@alma.ma
+212 666-937235 | +212 666-428025



www.alma.ma

contact@Alma.ma

(+212) (0)5 22 99 49 50

(+212) (0)5 22 99 51 52



almaFlow

Suivez nos actualités